EP30X

Servo-motorische CNC-Axial Pulverpresse für höchste Anforderungen an Produktivität und Teilequalität

Vorteile

- Hohe Präzision und Produktivität
- Vergrößerter Arbeitsraum
- Hochgenaue Positionsregelung
- Hochauflösende Kraftregelung
- Intuitive Bedienung
- Geringer Energiebedarf
- Aufstellung ebenerdig ohne Grube
- Kompatibel mit DORST IoT Solutions

Technische Informationen

- Presskraft 300 kN
- Weg Oberstempel 180 mm
- Gegenhaltekraft Matrize 100 kN
- Abzugskraft Matrize 100 kN
- Füllhöhe 80 mm
- Weg Mittelstift 100 mm
- Positioniergenauigkeit Hauptantriebe ±0,001 mm

Querpressmodul

- Presskraft 80 kN
- Weg max. 20 mm
- Positioniergenauigkeit ±0,001 mm

DORST Technologies GmbH
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted

Keyfacts

- Hochdynamische Achsantriebe
- Präzisions- Kraftmessung
- Präzisions-Kraft-Regelung
- Geregelte Auflast
- Schneller Werkzeugwechsel
- Intuitive Programmierung und Bedienung
- Sehr geringe Geräuschemission
- Intelligentes Energiemanagement System
- Geringer CO_2-Fußabdruck
- TCO-optimiert

Eigenschaften

- Spielfreie Traversenführungen
- Bis zu 6 servo-motorisch geregelte Querantriebe
- Zentrische oder tangentiale Orientierung der Querantriebe
- Servo-motorisch geregelter Mittelstift
- Servo-motorisch geregelte Füllerachse
- Wartungsarm
- Ebenerdige Aufstellung
- Ergonomisches Design

Technologien

- Abzugsverfahren
- Querloch
- Querpressen
- Geteilte Matrize
- Werkzeug-Schnellspannsysteme
- IPG® Support
- DTS - DORST Tool Setup
- Automatisierungssysteme
- Netzwerkfähig
- DORST IoT Solutions

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted