

EP32M

Servo-motorische CNC-Mehrplatten Pulverpresse für höchste Anforderungen an Produktivität, Teilequalität und Flexibilität.



Vorteile

- Höchste Präzision und Produktivität
- Großzügiger Einbauraum für Sonderanwendungen
- Geregelte Zusatzebene oben
- Geregelte Zusatzebene unten
- Kraftentlasteter Pressenrahmen für höchste Führungsgenauigkeit
- Hochgenaue Positionsregelung
- Hochauflösende Kraftregelung
- Intuitive Bedienung
- Gekapselter Arbeitsraum
- Geringer Energiebedarf
- Geringer Platzbedarf
- Kompatibel mit DORST IoT Solutions

Technische Informationen

- Presskraft 320 kN
- Weg Oberstempel 210 mm
- Gegenhaltekraft Matrize 160 kN
- Abzugskraft Matrize 160 kN
- Presskraft 2. Ebene oben 160 kN
- Abzugskraft 2.Ebene oben 160 KN
- Weg 2. Ebene oben 80 mm
- Presskraft 2. Ebene unten 160 kN
- Abzugskraft 2.Ebene unten 160 KN
- Weg 2. Ebene unten 80 mm
- Füllhöhe 130mm
- Weg Mittelstift 100mm
- Positioniergenauigkeit Hauptantriebe $\pm 0,001$ mm

Keyfacts

- Hochdynamische Achsantriebe
- Kraftentlasteter Rahmen
- Präzisions- Kraftmessung
- Präzisions-Kraft-Regelung
- Hochsensible Auflastregelung
- Schneller Werkzeugwechsel
- Gekapselter Arbeitsraum
- Intuitive Programmierung und Bedienung
- Sehr geringe Geräuschemission
- Intelligentes Energiemanagement System
- Geringer CO₂-Fußabdruck
- TCO-optimiert

Eigenschaften

- Spielfreie Traversenführungen
- Servo-motorisch geregelter Mittelstift
- Servo-motorisch geregelte Füllerachse
- Wartungsarm
- Ebenerdige Aufstellung
- Geringe Bauhöhe
- Einfacher Produktwechsel
- Ergonomisches Design

Technologien

- Abzugsverfahren
- Werkzeug-Schnellspannsysteme
- IPG® Support
- DTS - DORST Tool Setup
- Automatisierungssysteme
- Netzwerkfähig
- DORST IoT Solutions