

BDW120H2

Batterie-Druckgussanlage für Sanitärkeramik



Vorteile

- Hohl- und Kerngussfähig
- Einzel- und Mehrfachformen
- Keine Rückfeuchtung der Artikel
- Schließkraftnachführung
- Flexibel und hoch produktiv
- Energieeffizient und leise
- Ausbau zu TWIN CELL Fertigungszellen möglich

Technische Informationen

- Anzahl der Druckgussformen: 2
- Schließkraft: Max. 1200 kN
- Gießdruck: Max. 15 bar
- Formenblock: Max. 1400 x 800 x 550 mm
- Leistung. Ca. 2 - 3 Zyklen pro Stunde

Keyfacts

Produktivität

- Simultane Öffnung und Drehung der Pressplatten, sowie gleichzeitige Entnahme aller Artikel
- Optimierte Zykluszeit
- Keine Rückfeuchtung der Artikel
- Technologisch unabhängige Versorgung der Druckgussformen
- Herstellung von bis zu zwei unterschiedlichen Artikeln in einem Zyklus

Energieeffizienz

- Nachführung des Schließdrucks orientiert am Schlickerdruck
- Minimaler Energieverbrauch in der Gießphase
- Keine Kühlung der Hydraulikeinheit erforderlich

Bedienerfreundlichkeit

- Übersichtliche Prozesssteuerung mit elektronischem Kreuzschienenverteiler

Eigenschaften

Artikelentnahme

- Manuelle Transportwagen
- Automatische Entnahmesysteme

Produktionszelle

- Verbindung von zwei Anlagen zu einer Produktionszelle mit zentraler Förderstrecke

Putzen und Fördersysteme

- Artikelspezifische Setter und Wendelager
- Putztische
- Förderstrecken
- Transferhilfen zwischen Transportwagen, Putztischen und Förderstrecken

Technologien

- Sanitär Druckguss
- Kernguss
- Hohl-guss
- Poröse Kunststoffformen
- Schließkraftnachführung
- Nachverfestigung