

BDW120H6

Batterie-Druckgussanlage für Sanitärkeramik



Vorteile

- Hohl- und Kerngussfähig
- Einzel- und Mehrfachformen
- Keine Rückfeuchtung der Artikel
- Schließkraftnachführung
- Flexibel und hoch produktiv
- Energieeffizient und leise
- Ausbau zu TWIN CELL Fertigungszellen möglich

Technische Informationen

•

Anzahl der Druckgussformen: 6

•

Schließkraft: Max. 1200 kN

•

Gießdruck: Max. 15 bar

•

Formenblock: Max. 1400 x 800 x 550 mm

•

Leistung: Ca. 2 – 3 Zyklen pro Stunde

Keyfacts

Produktivität

- Simultane Öffnung und Drehung der Pressplatten, sowie gleichzeitige Entnahme aller Artikel
- Optimierte Zykluszeit
- Keine Rückfeuchtung der Artikel
- Technologisch unabhängige Versorgung der Druckgussformen
- Herstellung von bis zu zwei unterschiedlichen Artikeln in einem Zyklus

Energieeffizienz

- Nachführung des Schließdrucks orientiert am Schlickerdruck
- Minimaler Energieverbrauch in der Gießphase
- Keine Kühlung der Hydraulikeinheit erforderlich

Bedienerfreundlichkeit

- Übersichtliche Prozesssteuerung mit elektronischem Kreuzschienenverteiler

Eigenschaften

Artikelentnahme

- Manuelle Transportwagen
- Automatische Entnahmesysteme

Produktionszelle

- Verbindung von zwei Anlagen zu einer Produktionszelle mit zentraler Förderstrecke

Putzen und Fördersysteme

- Artikelspezifische Setter und Wendelager
- Putztische
- Förderstrecken
- Transferhilfen zwischen Transportwagen, Putztischen und Förderstrecken

Technologien

- Sanitär Druckguss
- Kernguss
- Hohl-guss
- Poröse Kunststoffformen
- Schließkraftnachführung
- Nachverfestigung