

DG180Z

Druckgussanlage für Sanitärkeramik



Vorteile

- Hohl- und Kernguss-fähig
- Einzel- und Mehrfachformen
- Schließkraftnachführung
- Hoch produktiv und flexibel
- Energieeffizient und leise
- Ausbau zu TWIN CELL oder TRIPLE CELL Fertigungszellen möglich

Technische Informationen

- Anzahl der Druckgussformen: 2
- Schließkraft: Max. 1800 kN
- Gießdruck: Max. 15 bar
- Formenblock: Max. 2000 x 2100 x 700 mm
- Leistung: Ca. 3 – 5 Zyklen pro Stunde

Keyfacts

Produktivität

- Hocheffiziente Druckgussanlage für die Serienproduktion
- Hohe Artikelqualität durch flexible und deformationsarme Entnahme in vertikaler oder horizontaler Position
- Großzügig bemessener Formeneinbauraum für effiziente Entnahme und schnellen Formenwechsel

Energieeffizienz

- Nachführung des Schließdrucks orientiert am Schlickerdruck
- Minimaler Energieverbrauch in der Gießphase
- Keine Kühlung der Hydraulikeinheit erforderlich

Bedienerfreundlichkeit

- Übersichtliche Prozesssteuerung mit elektronischem Kreuzschienenverteiler

Eigenschaften

Entnahme

- Entnahme mit Roboter in vertikaler und horizontaler Position
- Entnahme mit Hubtisch in horizontaler Position
- Verbindung von bis zu drei Anlagen zu einer Produktionszelle mit zentralem Roboter

Putzen und Fördersysteme

- Artikelspezifische Setter und Wendelager
- Putztische
- Förderstrecken
- Transferhilfen zwischen Putztischen und Förderstrecken

Technologien

- Sanitärdruckguss
- Kernguss
- Hohl-guss
- Poröse Kunststoffformen
- Schließkraftnachführung