

IPM50

Isostatische Pulverpresse für schlanke, schwere Stäbe und dickwandige Rohre



Vorteile

- Isostatische Formgebung für schwere Strukturbauteile
- Pulverfüllsystem, angepasst auf die Bauteilgeometrie
- Vollautomatische Teile-Entnahme über Roboter
- Modulares Fertigungszellen-System TWIN CELL
- Effiziente Platzausnutzung durch zentrale Versorgungseinheiten

Technische Informationen

- Schließkraft: max. 500 kN
- Isostatischer Druck: max. 2000 bar
- Sicheres Pressmedium Wasseremulsion: < 1000 ml
- Isostatisches Monoblock Werkzeug
- Länge Pressteile: bis max. 450 mm
- SIEMENS PLC

Keyfacts

- Geregelter Schließzylinder
- Geregelter Druckauf- und Abbau
- Jedes Modul mit eigenen Drucküber-setzer
- Entformung nach Verfahren „Ausstoßen“
- Modulweise Steuerung und Visualisierung
- Werkzeugwechsel modulweise im laufenden Betrieb möglich

Eigenschaften

- Grundmodul mit Zentralbaugruppen
- Erweiterung zu Fertigungszelle TWIN CELL möglich
- Roboter für Pressteilentnahme
- Vollautomatische Produktion
- Flexible Aufstellungsvarianten möglich
- Netzwerkfähig
- Fernwartungsfähig

Technologien

- Volumetrische Pulverdosierung
- Gravimetrische Pulverdosierung
- Prozesskontrolle durch Verwiegen
- CIP Verfahren
- Elastische Matrizen mit integrierter Dichtlippe
- Vollautomatische Werkzeug-Reinigungssysteme