V10/3

Vakuumstrangpresse für die kontinuierliche Extrusion plastischer Massen

Vorteile

- Kontinuierliche Produktion
- Einstellbare Extrusions Richtung zwischen 0° - 90°
- Sehr gute Zugänglichkeit für Reinigung
- Abschnittsweises Temperaturmanagement
- Flexible Anpassung auf den Anwendungsfall und Masse
- Hohe Prozessstabilität
- Extrem robust und langlebig

Technische Informationen

- Pressdruck vor dem Mundstück bis 300 bar
- Durchmesser Pressschnecke 92 mm
- Durchmesser Aufgabeschnecke 92 mm
- Drehzahl Pressschnecke 0,2 – 20 min^{-1}
- Drehzahl Aufgabeschnecke 0,2 – 20 min^{-1}
- Temperierbereich 0° - 65°C

Keyfacts

- Kontinuierliches Vakuum
- Variable Extrusionsrichtung
- Variable Presszylinderlängen möglich
- Abschnittsweise Temperaturdatenerfassung
- Abschnittsweise Massedruckerfassung
- Gepanzerte Edelstahlschnecken

DORST Technologies GmbH
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted

Eigenschaften

- Schwenkbarer Presszylinder
- Zylindrische Ausführung
- Konische Ausführung
- Frequenzgeregelte Antriebe
- Manuelle Masseaufgabe
- Einzugshilfen bei der Masseaufgabe
- Korrosionsgeschützte Ausführung
- Grafische Bedienung und Visualisierung über Touchscreen
- Fernwartung
- Netzwerkfähig

Technologien

- Kontinuierlicher Prozess
- Masseentlüftung durch Vakuum
- Massetemperierung
- Mundstücktemperierung
- Prozessdatenerfassung
- Keramische Beschichtungen optional
- Hartmetallschnecken optional

DORST Technologies GmbH
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted