

EP160/2

伺服电动式 CNC 轴向粉末压力机可满足生产力和零件质量方面的最高要求



优点

- 高度精密和生产力
- 高精度位置调节
- 高分辨率力调节
- 直观操作
- 低能量需求
- 无地坑与地面齐平安放
- 与 DORST IoT 解决方案兼容

技术信息

- 压制力 1600 kN
- 上冲头行程 300 mm
- 凹模反保持力 360 kN
- 凹模拔模力 360 kN
- 喂料高度 150 mm
- 芯杆行程 150 mm
- 主驱动装置定位精度 ± 0.001 mm

关键事实

- 高动态轴驱动
- 精确的力测量
- 精确的力控制
- 可控的预加载
- 直观的编程和操作
- 噪音排放极低
- 智能能源管理系统
- 低 CO₂ 足迹
- TCO 优化

特性

- 可互换模具支架系统
- 无间隙横杆导向装置
- 伺服电动式调节的芯杆
- 伺服电动式调节的喂料器轴
- 最多 3 个喂料器轴
- 保养需求低
- 与地面齐平的安放
- 人体工学设计

技术

- 拔出脱模工艺
- 模具定位系统
- IPG® 支持
- DTS - DORST Tool Setup
- 自动化系统
- 多物质喂料技术
- 可联网
- DORST IoT 解决方案