

# EP32M

## 伺服电动式 CNC

多板粉末压力机可满足生产力、零件质量和灵活性方面的最高要求。



## 优点

---

- 最高精密度和生产力
- 宽敞的安装空间适宜特殊应用
- 可控的上附加层级
- 可控的下附加层级
- 力卸载压机框架用于最高的引导精度
- 高度精准的位置调节
- 高分辨率力调节
- 直观操作
- 封闭式工作空间
- 低能源需求
- 低空间需求
- 与 DORST IoT 解决方案兼容

## 技术信息

---

- 压制力 320 kN
- 上冲头行程 210 mm
- 凹模反保持力 160 kN
- 凹模拔模力 160 kN
- 上方第 2 层压制力 160 kN
- 上方第 2 层拔模力 160 kN
- 上方第 2 层行程 80 mm
- 下方第 2 层压制力 160 kN
- 下方第 2 层拔模力 160 kN
- 下方第 2 层行程 80 mm
- 喂料高度 130mm
- 芯杆行程 100mm
- 主驱动装置定位精度  $\pm 0.001$  mm

## 关键事实

---

- 高动态轴驱动
- 力卸载框架
- 精确的力测量
- 精确的力控制
- 高度敏感的预加载调节
- 快速更换模具
- 封闭式工作空间
- 直观的编程和操作
- 噪音排放极低
- 智能能源管理系统
- 低 CO<sub>2</sub> 足迹
- TCO 优化

## 特性

---

- 无间隙横杆导向装置
- 伺服电动式调节的芯杆
- 伺服电动式调节的喂料器轴
- 保养需求低
- 与地面齐平的安放
- 低结构高度
- 产品更换简单
- 人体工学设计

## 技术

---

- 拔出脱模工艺
- 模具快速夹紧系统
- IPG® 支持
- DTS - DORST Tool Setup
- 自动化系统
- 可联网
- DORST IoT 解决方案