

FLEXCELL16

高度集成 CNC 自动化系统的伺服电动式 CNC
轴向粉末压力机可满足生产力和零件质量方面的最高要求



优点

- 最高精度和生产力
- 高度精准的位置调节
- 高分辨率力调节
- 高度集成的压坯自动控制装置
- 直观操作
- 用于压力机和自动控制装置的中央控制系统和 HMI
- 封闭式工作空间
- 低能源需求
- 低空间需求
- 在高行程数下同样确保过程安全性
- 在更换烧结盘时同样确保不间断生产
- 与 DORST IoT 解决方案兼容

技术信息

- 压制力 160 kN
- 上冲头行程 210 mm
- 凹模反保持力 80 kN
- 凹模拔模力 80 kN
- 喂料高度，拔出脱模工艺 130 mm
- 芯杆行程 130 mm
- 主驱动装置定位精度 ± 0.001 mm
- 自动轴定位精度 ± 0.01 mm
- 集成压坯卸料时的循环效率最高 70 行程/分钟

关键事实

- 高动态轴驱动
- 力卸载框架
- 精确的力测量
- 精确的力控制
- 高度敏感的预加载调节
- 快速更换模具
- 封闭式工作空间
- 通过中央控制系统和 HMI 直观编程和操作
- 无间断更换烧结盘
- 可自由编程的设置图案
- 噪音排放极低
- 智能能源管理系统
- 低 CO₂ 足迹
- TCO 优化

特性

- 无间隙横杆导向装置
- 伺服电动式调节的芯杆
- 伺服电动式调节的喂料器轴
- 保养需求低
- 与地面齐平的安放
- 低结构高度
- 产品更换简单
- 人体工学设计
- 高度集成的压坯自动控制装置
- 在 X 方向上带直接驱动装置的高动态 CNC 线性轴
- 在 Z 方向上带直接驱动装置的高动态 CNC 线性轴

技术

- 拔出脱模工艺
- 模具快速夹紧系统
- 气动顶出器
- 旋转模块芯杆
- 旋转模块下冲头
- IPG® 支持
- DTS - DORST Tool Setup
- 多物质喂料技术
- 可联网
- DORST IoT 解决方案
- 标准夹具系统
- 压坯去毛刺
- 压坯吹扫
- 压坯称重
- 料库台车
- 烧结盘测量
- 试件传送带
- 冲头喷砂