

TPA120 HS



优点

- 出色的机械和液压刚度
- 在框架中直接引导的压板，无固定挡块
- 100% 可控的压制位置
- 用于粉末挤压工艺的智能程序生成器 IPG®
- Netshape® 技术
- 通过可互换模架实现短装调时间
- 与 DORST IoT 解决方案兼容

技术信息

- 压制力 1,200kN
- 推料力 1,200 kN
- 上冲模冲程 250mm
- 喂料高度 200mm
- 芯杆行程 200mm
- 定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$

关键事实

- 最高精密度
- 刚性机器框架
- CNC 可控的压制位置
- 上下分别最多 3 个模具层级

特性

- 固定凹模
- 在压力机中更换模具
- 模具快速夹紧系统
- 可控的喂料器轴
- 地坑安放
- 可控的芯杆

技术

- 顶出脱模工艺
- 多层压力机
- IPG® 支持
- Netshape® 技术
- 可联网
- Dorst IoT 解决方案