

TPA300HPC



优点

- 出色的机械和液压刚度
- 在压制位置中央支持全部模板
- 用于粉末挤压工艺的智能程序生成器 IPG®
- 无需地坑
- Netshape® 技术
- 由于通过操纵器更换模具，装调时间短
- 低能源需求
- 与 DORST IoT 解决方案兼容

技术信息

- 压制力 3,000kN
- 上冲模冲程 350mm
- 喂料高度 130mm
- 芯杆行程 140mm
- 定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$

关键事实

- 最高精密度
- 刚性机架
- 中央力线
- 分别最多上方 3 个模具层级，下方 4 层

特性

- 四柱规格
- 压制位置的可调节固定挡块
- 利用操纵器在机器中轻松更换模具
- 可控的喂料器轴
- 无需地坑
- 可控芯杆
- 6 轴机械手

技术

- 拔出脱模工艺
- 多层压力机
- IPG® 支持
- Netshape® 技术
- 可联网
- Dorst IoT 解决方案
- 通过高度测量实施在线过程控制