

# IPM60

用于大型电池套管的等静压式粉末压力机

## 优点

---

- 大型、薄壁套筒的精密等静压加工成型
- 专用粉末喂料系统，按照部件几何形状进行调整
- 通过机械手全自动卸料零件
- 模块化制造单元系统 TWIN CELL
- 通过中央供应单元实现高效的空间利用

## 技术信息

---

- 锁模力：最大 600 kN
- 等静压压力最大 2300 bar
- 安全的压制介质水乳状液：
  - 等静压整体模具
  - 压坯长度 650 mm
  - 压坯壁厚：≥ 2 mm
- SIEMENS PLC

## 关键事实

---

- 可控的压力建立和释放
- 每个模块带自己的增压器
- 通过“抽出”工艺脱模
- 可加工带平底压坯
- 模块化控制系统和可视化系统
- 在运行过程中可以分模块更换模具

## 特性

---

- 带中央组件的基础模块
- 可扩展为制造单元 TWIN CELL
- 用于卸料压坯的机械手
- 全自动生产
- 可实现灵活的安放方式
- 可联网
- 可远程维护

## 技术

---

- 容积式粉末计量
- 真空填充
- 特殊填充工艺
- 通过称重实施过程控制
- CIP 工艺
- 集成有密封唇的弹性凹模
- 全自动模具清洁系统