

PH200/2

用于餐具的等静压式粉末压力机



优点

- 精密度和耐久性
- 能效
- 生产力
- 按照 DORST 模具系统进行调整
- 灵活性

技术信息

- 锁模力: 2,000 kN
- 等静压: 300 bar

压头

- 数量: 1

压模

- 数量: 1

最大产品尺寸 (压制, 绿色)

- 圆形产品 (直径): 最大 250 mm
- 方形产品 (边长): 最大 220 x 220 mm
- 椭圆形产品 (长 x 宽): 最大 270 x 200 mm
- 矩形产品 (长 x 宽): 最大 265 x 185 mm
- 产品高度: 最大 120 mm

功率

- 圆形产品 (取决于颗粒材料和产品形状): 大约 450 - 600 pcs/h
- 非圆形产品 (取决于颗粒材料和产品形状): 大约 350 - 500 pcs/h

喷砂机

- 可搭配 PMR2R 和 PMR2 圆形工作台喷砂机用于圆形和非圆形产品

可搭配 RUP3/4 机械手喷砂设备用于圆形和非圆形产品

关键事实

- 坚固耐用的锁模缸配备居中的压板和模具架, 用于确保持续精密度
- 性能强劲的真空和压缩空气填充系统 (可选), 用于快速且安全填充任何产品几何形状
- 用于等静压的可控增压器 (可选), 包括压模的填充监控 (空压制/二次压制)
- 经过实践检验的用户友好性
- 可用市场上常见的所有模具系统

DORST 模具系统

- 静压式预压实颗粒材料。
- 膜片表面的优化利用 (能效)
- 在运行过程中调节器皿厚度
- 膜片使用寿命长

由于居中的模具半部, 模具更换轻松快捷

特性

- 深产品拉拔装置（可选）
- 模具更换起重机（可选），方便模具更换
- 隔音装置（可选）用于扩展劳动和健康防护
- 除尘装置（可选）用于扩展劳动和健康防护
- 服务路由器（可选），用于由 DORST 客户服务快速提供远程支持

技术

- 等静压式压制陶瓷颗粒材料
- 压模的真空填充和压缩空气填充
- 压模的喂料监控
- 压制颗粒的等静压式预压实