

PI60/4

等静压式粉末压力机普遍用于生产机轴、轴、管子、套筒、活塞、绝缘体、喷嘴、火花塞体、球形体等产品



优点

- 适合普遍应用的等静压式粉末压力机
- 模具系统带最多 8 个模具嵌套（取决于零件）
- 可控的等静压增压器
- 标准压力级别 600、1200、2000 bar 的规格
- 与成熟的上代机型 PI60/2 兼容
- 通过机械手实现全自动零件卸料
- 可扩展为模块化制造单元系统 TWIN CELL

技术信息

- 锁模力最大 600 kN
- 等静压压力最大 2000 bar
- 安全的压制介质水乳状液
- 最多 8 个模腔的等静压模具系统
- 液压系统噪音排放
- SIEMENS PLC

关键事实

- 可控锁模缸
- 可控的压力建立和释放
- 模具兼容 PI60/2
- 先进、图形辅助的可视化系统
- 超静音液压系统
- “抽出脱模”和“顶出脱模”压制工艺作为标准

特性

- 改善模具更换
- 简单调整计量容积
- 用于卸料压坯的机械手
- 全自动生产
- 可实现灵活的安放方式
- 可扩展为制造单元 TWIN CELL
- 可联网
- 可远程维护

技术

- 容积式粉末计量
- 重量粉末计量
- CIP 工艺
- Drybag 凹模
- “抽出脱模”压制工艺
- “顶出脱模”压制工艺
- 芯轴周围填充压制工艺
- 模针回程压制工艺