

# BDW120H2

用于卫生陶瓷的电池压铸设备



## 优点

---

- 可实现空心 and 型芯铸造
- 单重和多重成型模具
- 产品无返湿
- 锁模力跟踪控制
- 灵活且生产力突出
- 能效突出且静音
- 可扩展至制造单元 TWIN CELL

## 技术信息

---

•

压铸模数量: 2

•

锁模力: 最大 1200 kN

•

铸造压力: 最大 15 bar

•

成型模具块: 1400 x 800 x 550 mm

•

效率。每小时大约 2 - 3 个循环

## 关键事实

---

### 生产力

- 同步打开和旋转压板，以及同时卸料所有产品
- 优化循环时间
- 产品无返湿
- 在技术上独立供应压铸模
- 在同一个循环内最多生产两种不同产品

### 能效

- 根据粉浆压力跟踪控制闭合压力
- 在铸造阶段的最低能耗
- 不需要冷却液压单元

### 用户友好性

- 利用电子交叉分配器实现一目了然的过程控制

## 特性

---

### 产品提取

- 手动运输车
- 自动卸料系统

### 生产单元

- 利用中央输送段连接两台设备，组成一个生产单元

### 喷砂和输送系统

- 产品专用的调节器和回转轴承
- 喷砂台
- 输送段
- 喷砂台和输送段之间的运输车

## 技术

---

- 卫浴产品压铸
- 型芯铸造
- 空心铸造
- 多孔塑料成型模具
- 锁模力跟踪控制
- 重新强化