

COMPACTCAST CC300

The easyshell® production process



优点

- 100% 聚焦于产品设计和铸造工艺
- 从单件小批量生产开始的灵活性和经济性
- 独具特色的 DORST 成型模具技术 easyshell®
- 最小化总运行成本
- 能效突出且静音
- 可扩展至 TWIN CELL 制造单元

技术信息

- 压铸模数量: 3
- 闭合压力: 最大 20 bar
- 铸造压力: 最大 19.5 bar
- 成型模具块: 最大 1575 x 860 x 400 mm
- 效率: 每小时大约 4 - 6 个循环

关键事实

成型模具概念

- 采用等静压式闭模的新型成型模具概念
- 基于 CAD/CAM 成型模具制造流程
- 几乎可以随意布置冲洗和分离空气回路

生产力

- 通过更高的铸造压力和更短的循环时间实现高产量
- 组件和成型模具的使用寿命长
- 最低的成型模具成本
- 最高的自动化和数字化程度

用户友好性

- 创新控制概念
- 流程模拟

特性

卸料

- 机械手卸料

更换模型

- 通过机械手实现全自动模具更换，包括介质接口

生产单元

- 利用中央机械手连接两台设备，组成一个生产单元

喷砂和输送系统

- 产品专用的调节器和回转轴承
- 喷砂台
- 输送段

喷砂台和输送段之间的传动辅助装置

技术

- 卫浴产品压铸
- 型芯铸造
- 空心铸造
- 空心塑料成型模具
- 锁模力跟踪控制