

DK250H



优点

- 出色的机械和液压刚度
- 通过快速的循环速率实现卓越的生产力
- 低能源需求
- 专用于精整工艺的智能程序生成器 IPG®
- 无地坑与地面齐平安放

技术信息

- 精整力: 2,500kN
- 上冲模冲程: 350mm
- 凹模行程: 70mm
- 定位精度: $\pm 0.01\text{mm}$
- 行程数: 最多 20 min^{-1}

关键事实

- 最高精密度
- 极具刚性的机器框架
- 中央力线
- 上下分别最多 2 个模具层级

特性

- 用于上缸的四柱引导
- 用于下缸的四柱引导
- 位于压制位置的机械固定挡块
- 可控的凹模运动
- 安放面小

技术

- 采用拔出或顶出脱模工艺精整
- 多层次精整
- 恒定力和恒定高度精整